

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP n. 0756-CPD-0424 - IT

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

Sistema chimico a iniezione fischer FIS P per muratura

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:

ETA-11/0419, Appendice 1 – 5

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

tipo generico	Ancorante chimico
per l'uso in	Muratura in mattoni pieni, forati o blocchi cavi
opzione / Categoria	ETAG 029: Categoria dúso b, c
Carico	Statico e quasi-statico
materiale	Acciaio zincato a freddo: Solo in ambienti interni asciuttti Dimensioni: M8, M10, M12, M16
	Acciaio inossidabile: Uso in ambienti interni ed esterni senza particolari condizioni aggressive Dimensioni: M8, M10, M12, M16
	Acciaio altamente resistenze alla corrosione: Uso in ambienti interni ed esterni con particolari condizioni aggressive Dimensioni: M8, M10, M12, M16
Intervallo di temperatura, se applicabile	-40 °C – +80 °C; -40 °C – +120 °C

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Germania

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2: ---

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **1**

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata: ---

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) ha rilasciato ETA-11/0419
in base a ETAG 029. ETAG 029 - Categoria dúso b, c and w/w**

MPA Darmstadt 0756-CPD eseguita

- i) determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto;
- ii) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
- iii) sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.

secondo il sistema **1** e ha rilasciato certificato di costanza della prestazione **0756-CPD-0424**.

9. Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali	Metodo di progettazione	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata
resistenza caratteristica a trazione	ETAG 029 Annex C	ETA-11/0419, Appendice 12, Appendice 13	ETA 029
	Test in cantiere, vedere ETA	ETA-11/0419, ETA-11/0419, 4.2	
resistenza caratteristica a taglio	ETAG 029 Annex C	ETA-11/0419, Appendice 12, Appendice 13, Appendice 14	
	Job site tests, see ETA	ETA-11/0419, ETA-11/0419, 4.2	
interasse minimo e distanza dal bordo minima	ETAG 029 Annex C	ETA-11/0419, Appendice 15	
	Test in cantiere, vedere ETA	ETA-11/0419, ETA-11/0419, 4.2	
spostamento per lo stato limite di esercizio	ETAG 029 Annex C	ETA-11/0419, Appendice 14	
	Test in cantiere, vedere ETA	ETA-11/0419, ETA-11/0419, 4.2	

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-25